

Jahresabschluss 2023

	31.12.22	31.12.23
1. Einnahmen	326.011,34	759.944,23
Spenden	123.108,60	211.297,08
Nachlässe	90.122,12	364.308,73
Veranstaltungen	71.172	121.600,00
sonst. Einnahmen	41.608,62	62738,42
2. Ausgaben	1.085.071,26	488.211,07
Projekt Montessori	649.472,90	177.407,86
Verwaltungskosten	61.029,27	60.275,63
Unterstützungsmittel/Zuwendungen	323.707,59	195.328,00
Spenden an Unicef / Ukraine	5.000,00	0,00
Nachlassaufwendungen	3.089,25	13.497,17
Öffentlichkeitsarbeit/Flyer/Webdesign	10.277,34	8.558,88
Aufwendungen für Veranstaltung Ehrenpreis	5.000,00	5.000,00
Mietanteil	3.996,00	5.639,00
Gebühren	0,00	220,13
Porto/Postfach/Stadtbote	1.718,64	1.300,59
Büromaterial	1.678,39	5.214,01
Recht- und Beratungskosten	778,44	509,26
Telefonkosten/Internet	1.856,05	1.700,97
Abfallgebühren	71,16	268,70
Abschluss- und Prüfungskosten / DZI	10.783,03	9.699,65
Nebenkosten des Geldverkehrs	5.288,20	1.391,22
Kursverluste Verkauf WP	1.325,00	2.200,00

3. Vermögensrechnung

Finanzanlagen Bank/Festgeld:	2.220.791,41	2.908.477,97
Wertpapiere gesamt zu Anschaffungskosten	1.111.679	669.479,43
Der durch das ZDF übertragene Betrag, der satzungsmäßig in seinem Bestand ungeschmälert zu erhalten ist (in obigen Vermögenswerten enthalten)	383.468,91	383.468,91

4. Vermögensstatus

Das Wertpapiervermögen setzt sich zu 100 % aus fünf verschiedenen Investmentteilen zusammen, die auch in den Vorjahren bereits im Depot enthalten waren und die am 31.12.2022 57,76% des Gesamtdepotwerts repräsentierten.