

Jahresabschluss 2024

	31.12.2023	31.12.2024
1. Einnahmen	759.944,23 €	998.618,34
Spenden	211.297,08 €	265.742,03 €
Nachlässe	364.308,73 €	582.318,16 €
Veranstaltungen	121.600,00 €	0,00 €
sonst. Einnahmen	62.738,42 €	150.558,15 €
2. Ausgaben	488.211,07 €	462.646,79 €
Projekt Montessori	177.407,86 €	3.740,37 €
Verwaltungskosten	60.275,63 €	65.933,98 €
Unterstützungsmittel/Zuwendungen	195.328,00 €	284.521,26 €
Nachlassaufwendungen	13.497,17 €	4.302,41 €
Öffentlichkeitsarbeit/Flyer/Webdesign	8.558,88 €	10.043,17 €
Aufwendungen für Veranstaltung Ehrenpreis	5.000,00 €	849,30 €
Mietanteil	5.639,00 €	7.140,00 €
Gebühren	220,13 €	156,74 €
Porto/Postfach/Stadtbote	1.300,59 €	305,78 €
Büromaterial/ Fortbildungskosten/Lizenzen	5.214,01 €	17.465,05 €
Recht- und Beratungskosten	509,26 €	
Telefonkosten/Internet/Wartung Software	1.700,97 €	6.083,88 €
Abfallgebühren	268,70 €	66,17 €
Abschluss- und Prüfungskosten / DZI	9.699,65 €	15.494,56 €
Nebenkosten des Geldverkehrs	1.391,22 €	1.340,55 €
Kursverluste Verkauf WP/ Stückzinsen	2.200,00 €	45.203,57 €

3. Vermögensrechnung

Finanzanlagen Bank/Festgeld:	2.944.350,83 €	1.026.570,83 €
Wertpapiere gesamt zu Anschaffungskosten	695.729,43 €	3.149.480,98 €
Der durch das ZDF übertragene Betrag, der satzungsmäßig in seinem Bestand ungeschmälert zu erhalten ist (in obigen Vermögenswerten enthalten)	383.468,91 €	383.468,91 €

4. Vermögensstatus

Das Wertpapiervermögen setzt sich aus fünf Positionen festverzinslicher Wertpapiere (84,01%) und sechs Positionen Investmentfonds (15,99%) zusammen.